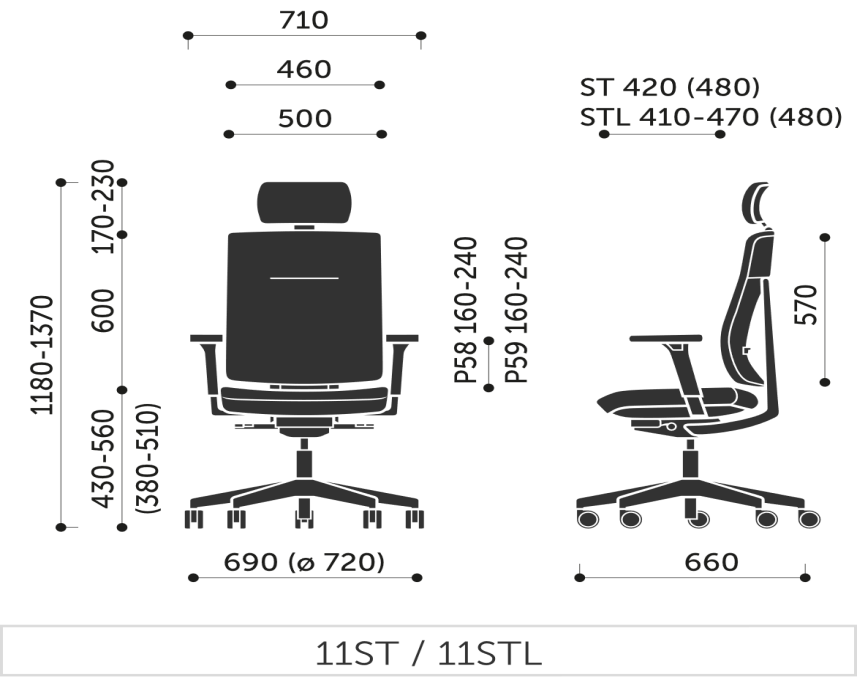
**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

**Cz. II – Fotel biurowy obrotowy**

**WYMIARY I TOLERANCJA WYMIARÓW**:

Szerokość całkowita: 68 cm

Szerokość siedziska: 48 cm

Głębokość całkowita: 68 cm

Wysokość całkowita z zagłówkiem: 120 – 140 cm

Tolerancja wymiarów: +-30 mm

Rys. poglądowy

**MATERIAŁY JAKICH NALEŻY UŻYĆ DO WYPRODUKOWANIA MEBLA:**

* Podstawa pięcioramienna z czarnego tworzywa sztucznego o ramionach z wyraźnymi krawędziami i płaskiej górnej krawędzi.
* Kółka do powierzchni miękkich
* Oparcie rama z czarnego tworzywa sztucznego wypełniona siatką w kolorze czarnym + panel podparcia lędźwiowego kręgosłupa z regulacją wypchnięcia w zakresie góra – dół oraz przód – tył.
* Siedzisko tapicerowane tkaniną (nie dopuszcza się eco skóry) o parametrach:

- ścieralność minimum 150000 Martindale’a

- trudnozapalność zgodnie z normami PN EN 1021-1, -2

* Mechanizm „synchro” z regulacją głębokości siedziska
* Podłokietniki z regulacją w trzech płaszczyznach (góra – dół, przód – tył, na boki)

**OPIS WYKONANIA:** Fotel musi być wygodny do długotrwałej pracy dlatego musi posiadać następujące funkcje:

* Plastikowe elementy krzesła w kolorze czarnym.
* Oparcie wykonane na bazie ramy z tworzywa sztucznego i rozpiętej na niej półprzeźroczystej membrany - siatki.
* Podparcie lędźwiowe kręgosłupa z możliwością regulacji na wysokość realizowane za pomocą dwóch ,,suwaków” umieszczonych w ramie oparcia. ,,suwaki” wykonane z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym poprawiają komfort oparcia pleców użytkownika poprzez regulację wysokości napięcia siatki oparcia bez użycia konieczności dodatkowych belek poziomych. Ten sposób regulacji podparcia powoduje, że siatka na pełnej płaszczyźnie pozostaje przeźroczysta bez widocznych elementów dodatkowych.
* Rama oparcia wraz z membraną połączone bez używania dodatkowych

elementów mocujących typu śruba, klej.

* Siedzisko wykonane z pianki wtryskowej, nie dopuszcza się pianki ciętej.
* Pianka o właściwościach trudnozapalnych.
* Siedzisko wyraźne krawędzie, powierzchnie boczne zszywane z kawałków tkaniny.
* Nie dopuszcza się zaokrąglonych boków wykonanych z jednego kawałka tkaniny.
* Siedzisko wykonane na bazie formatki sklejkowej o grubości 11 - 13 mm.
* Tył siedziska nieco uniesiony ku górze.
* Siedzisko w tylnej części wciąg tapicerski i przeszycie zapobiegające marszczeniu

tkaniny a pod spodem wykończone czarną maskownicą.

* Podstawa pięcioramienna z czarnego tworzywa sztucznego o ramionach z wyraźnymi

krawędziami i płaskiej górnej krawędzi.

* Kółka o średnicy 65 - 70 mm z przeznaczeniem na miękkie podłoże.
* Podłokietniki wykonane z nylonu i poliuretanu. Górna nakładka podłokietnika

miękka. Zakres regulacji wysokości minimum 70 mm.

* Mechanizm synchroniczny obsługiwany dwoma symetrycznymi dźwigniami

z blokadą w minimum czterech pozycjach z regulacja siły odchylania oparcia oraz regulacją głębokości siedziska.

* Siłownik gazowy (nośność do 150 kg),
* Zagłówek tapicerowany czarną siatką.
* Zagłówek regulowany: góra – dół i pod kątem.
* Gwarancja min. 5 lat
* Oparcie fotela posiada membranę – siatkę na oparciu o parametrach nie gorszych niż:
* Skład: 60 – 70 % Polyester , 30 - 40 % Polyamid
* Ścieralność: 100 000 cykli Martindale wg EN ISO 12947-2:2007
* Trudnopalność wg BS EN 1021-1
* Odporność na światło 5-7 wg EN ISO 105-B02
* Gramatura 300 – 330 g/mb

Siedzisko tapicerowane tkaniną o udokumentowanych parametrach nie gorszych niż:

* Ścieralność: 150 000 cykli Martindale
* Trudnopalność według normy BN EN 1021/1-2 lub zamiennie BS 7176
* Odporność na pilling: minimum stopień 5
* Skład tkaniny: Poliester z powłoką akrylową dla zabezpieczenia tkaniny przed nadmiernym zabrudzeniem. Poliester 90 - 93% + Acryl 7 - 10%
* Gramatura: 230 - 280 g/m2
* Odporność na światło: minimum 6

**PRZEDMIOTOWE ŚRODKI DODOWODWE:**

DOKUMENTY JAKIE TRZEBA ZŁOŻYĆ WRAZ Z OFERTĄ

* Opinię dokument w formie atestu, certyfikatu lub sprawozdania wydanego przez niezależną jednostkę badawczą posiadającą akredytację Polskiego Centrum Akredytacji, że fotel wykonany jest w zgodności z wymaganiami norm PN- EN 1335-1, PN- EN 1335-2, PN-EN 1022, PN-EN 1728 w zakresie wymiarów, wymagań wytrzymałościowych oraz bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych.
* Parametry tapicerki poparte dokumentami w formie atestów certyfikatów, sprawozdania z przeprowadzenia badań lub oświadczeniem producenta tkaniny.
* Wymaga się aby producent krzesła posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001.
* Należy przedstawić oświadczenie producenta siedzisk, że w danej partii krzeseł zastosuje piankę o właściwościach trudnozapalnych.
* Należy przedstawić oświadczenie producenta krzeseł, że do oferowanego modelu stosuje pianki wylewane w formach w siedziskach krzesła.